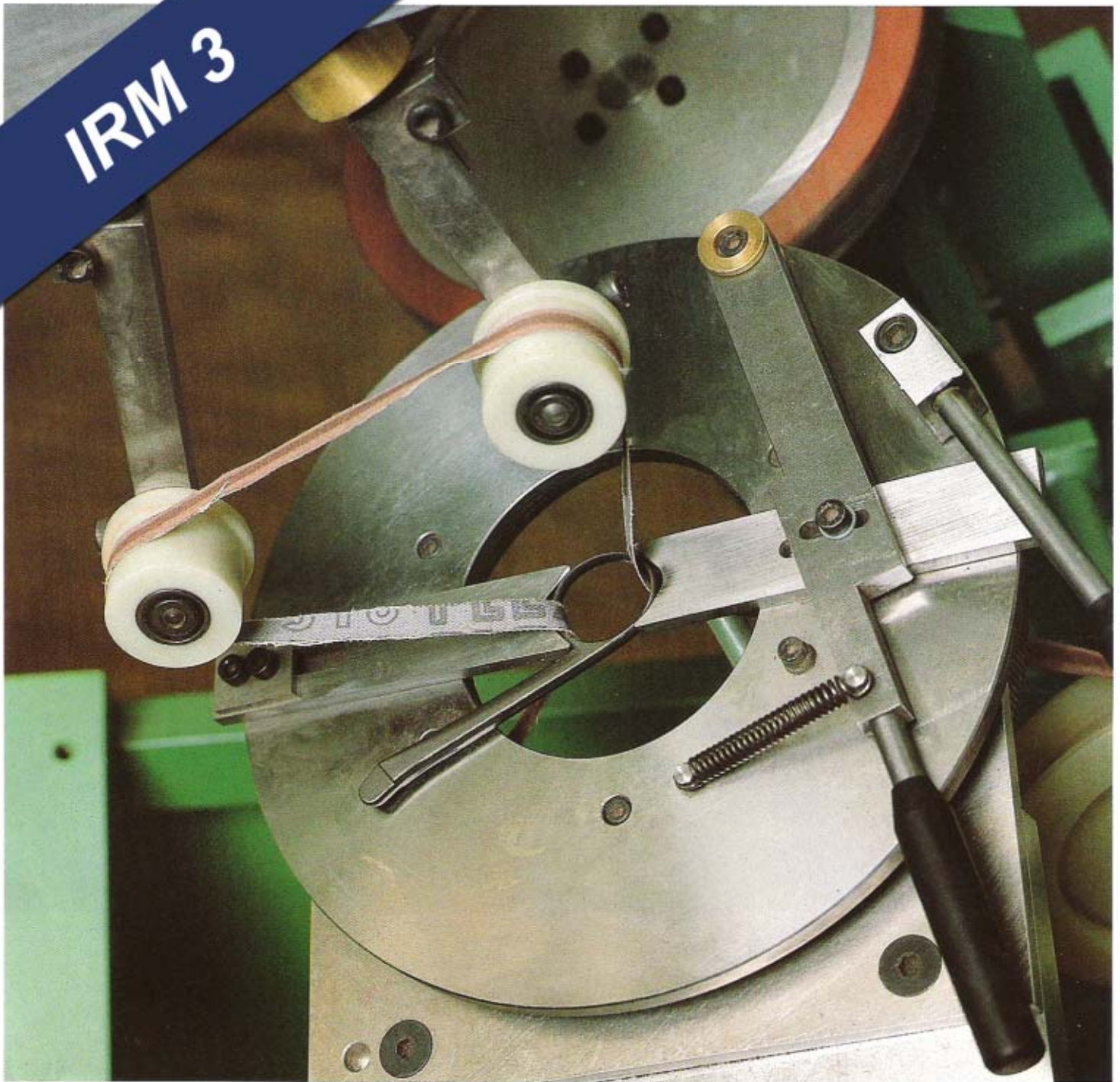


IRM 3



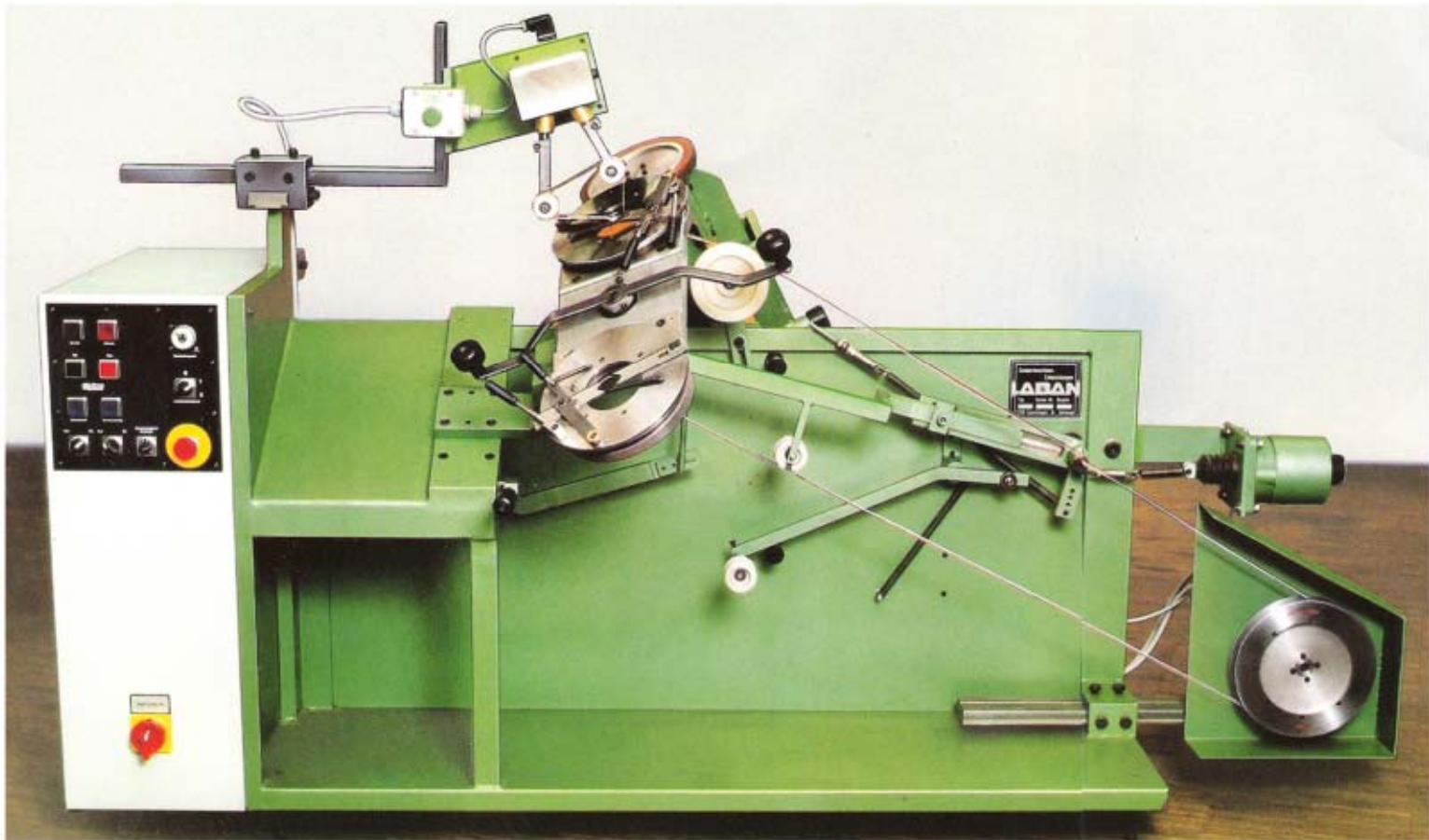
***Höhere Stückzahlen mit der  
Innenring-Schleif-und Poliermaschine***

**Higher output thanks to the new  
inner ring grinding and polishing machine**



**Laban-Produkttechnik**

*Entwicklung und Produktion*

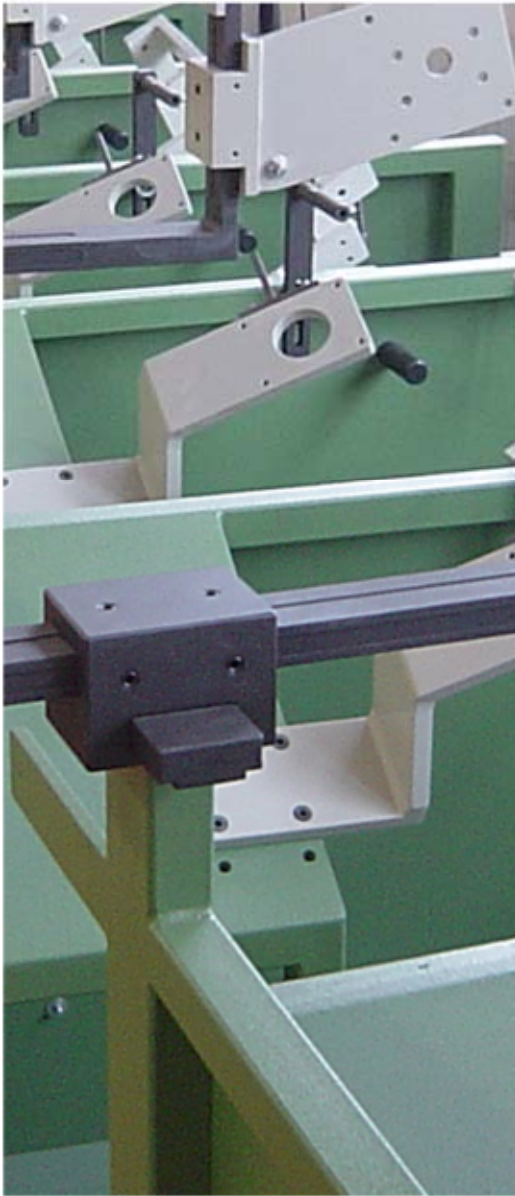


**Easy handling,  
short set-up  
times, wide range  
of applications –  
there are many  
advantages in  
favour of the new  
LABAN IRM 3**



**Laban-Produkttechnik**

*Entwicklung und Produktion*



Die neue Innenring-Schleif- und Poliermaschine LABAN IRM 3 wurde besonders für das Schleifen und Polieren von Scheren, Klemmen und chirurgischen Ringinstrumenten entwickelt. Sie ist auch bestens für Schleif- und Polierarbeiten an ovalen Greifringen geeignet, z. B. bei Gipscheren und ähnlichen Werkzeugen.

Der Aufbau der Vorrichtung ermöglicht eine rationellere Arbeitsweise: Auf einem Drehtisch sind zwei voneinander unabhängige Aufspannteller jeweils in Arbeits- oder Umrüststellung angeordnet. Während der Schleifzeit auf dem einen Drehteller wird der andere Drehteller manuell bestückt. Je nach Größe und Materialbeschaffenheit sind Schleifzeiten zwischen 3 und 10 sec. pro Werkstück möglich.

Halbautomatische Bandein- und -spanneinrichtungen ergänzen die Vorrichtung, der Bandabwurf wird durch Hubmagnete gesteuert und kann je nach Werkstückart verstellt werden. Es können Endlos-Schleifbänder in den Längen 300 cm, 350 cm und 400 cm verwendet werden, die ideale Breite ist ca. 0,8 cm.

Für die Verbesserung der Schleifqualität und deutliche Verkürzung des Arbeitszeitaufwands sorgen auch die neuentwickelten Vorrichtungen zum Halten, Spannen, Abwerfen und Einfädeln der Schleifbänder. Sie sind ebenso patentrechtlich geschützt wie die Werkstück-Spannvorrichtungen und Bearbeitungsdrehteller.

**Hohe Schleifqualität,  
einfache Bedienung,  
kurze Rüstzeiten,  
großer Einsatzbereich.  
Es sprechen viele Vorteile  
für die LABAN IRM 3**

### **Die wichtigsten Vorteile der LABAN IRM 3 auf einen Blick:**

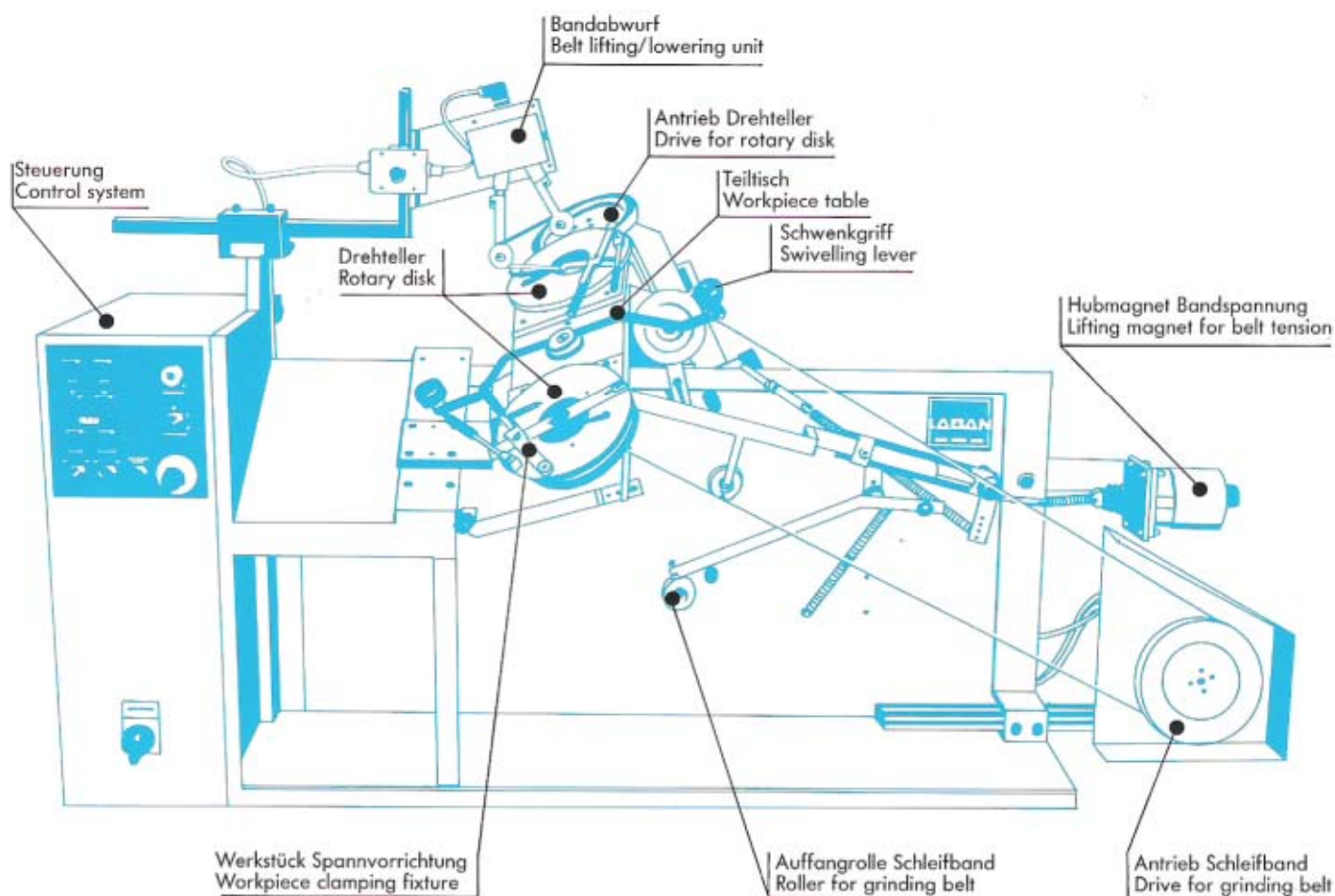
- Schleifbändeinfädelung mechanisch, Schleifbandabwurf automatisch mittels Hubmagnet
- während der Schleifzeit auf dem einen Drehteller wird der andere Drehteller bestückt
- die Drehzahl am Antriebsdrehteller ist stufenlos regelbar und kann damit der jeweiligen Werkstückqualität angepaßt werden
- der Schleifbanddruck auf den zu bearbeitenden Innenring ist sowohl manuell als auch über Hubmagnet verstellbar
- alle Komponenten führen zu besserer Schleifqualität und äußerst kurzen Bearbeitungszeiten von 3 bis 4 sec. pro Werkstück
- insgesamt stellt die LABAN IRM 3 für jeden chirurgiemechanischen Fertigungsbetrieb eine rationelle und kostengünstige Alternative zu bisherigen Schleif- und Poliereinrichtungen dar.

The inner ring grinding and polishing machine is especially well suited for grinding and polishing of all kinds of scissors, clamps and annular instruments as well as oval grip rings, e. g. plaster scissors.

### **The most remarkable advantages offered by the LABAN grinding and polishing machine are**

- economic production
- mechanical introduction
- automatic belt lifting/lowering by means of a lifting magnet
- simultaneous grinding and loading: while a workpiece is being ground on one rotary disk, another can be loaded on the other rotary disk
- speed of the driving rotary disk infinitely variable
- drive motor of grinding belt 2400-2800 rpm
- tension of the grinding belt can be adjusted by means of lifting magnet or manually
- resulting in a higher surface quality and a short machining time of 3-4 s per workpiece

# **LABAN IRM 3**



**Betriebsspannung** Standard  
380V, 50Hz, auf Sonderwunsch  
alle anderen Spannungen

Absicherung 3 x 16 A  
Steuerspannung 220 V  
Gleichspannung 200 V

**Antriebsmotor-Schleifband:**  
1400-2800 Upm/1,1-1,4 kW

**Antriebsmotor-Drehteller:**  
Getriebe-Gleichstrommotor  
3000 Upm/120 W

**Hauptmaße:**

Gewicht ca. 250 kg  
Länge 215 cm  
Breite 90 cm  
Höhe 130 cm

**Operating voltage** (standard)  
380 V, 50 cycles  
(other voltages possible, upon request)

Fuse protection 3 x 16 A  
Control voltage 220 V  
Constant voltage 200 V

**Drive motor for grinding belt**  
1400-2800 rpm, 1.1-1.4 kW

**Drive motor for rotary disk**  
Gear DC motor 3000 rpm, 120 W

Weight: approx. 250 kg  
Length: 2150 mm  
Width: 900 mm  
Height: 1300 mm

Wir sind im Zentrum der Region beheimatet, die für die Fertigung von Chirurgie-Instrumenten weltbekannt ist. Durch unsere guten Kontakte zu einer Vielzahl von Herstellern sind wir bestens mit den Fertigungsproblemen der Branche vertraut und verfügen über das entsprechende Know-How in diesem spezialisierten Bereich. Unsere nach Kundenwünschen erarbeiteten Problemlösungen umfassen die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Sondermaschinen und Vorrichtungen. Wir bieten auch Ihnen leistungsfähige Komponenten zur Rationalisierung Ihrer Fertigung.

Technische Änderungen vorbehalten!



Laban-Produkttechnik  
Martin-Luther-Str. 16  
78549 Spaichingen

Telefon: (0049) 07424 / 2407  
Telefax: (0049) 07424 / 501389  
E-Mail: [info@laban-produkttechnik.de](mailto:info@laban-produkttechnik.de)  
HP: [www.Laban-Produkttechnik.de](http://www.Laban-Produkttechnik.de)